

Exzellente Leistung bei NSC

■ NSC Nonwoven hat die neueste TT Exelle Kardätsche entwickelt, um in Maschinen- und in Querrichtung (MD/CD) ein konstant gleichmäßiges Verhältnis unter 3.1 zu halten bei einer gleichzeitigen Produktionsgeschwindigkeit über 250 m/min.

Bei Testläufen hat das TT Exelle Card System verbesserte Werte beim Haftungsindex gezeigt, wobei die Stärke in Querrichtung um bis zu 80% höher war.

Diese Kardätschen sollen die Fasern auch sanfter bearbeiten als herkömmliche Kardätschen, wobei der geringe Zug bei dem Vorgang die Gewebestruktur erhält. Geringerer Faserbruch bedeutet gleichzeitig, dass weniger Wartung nötig ist und die Produktivität steigt.

An Stand B17 in Halle 3.0 wird außerdem das Airflow Control System (ACS) vorgestellt, mit dem die Produktion bei Vliesstofflinien

nach dem Kreuzlegeverfahren verbessert werden kann. ACS soll die Kapazität bei Verwendung von verdichtetem Kardenflor und die Effizienz der gesamten Vliesstoffproduktion erhöhen, wobei die Einlaufgeschwindigkeit zwischen der Kardätsche und dem Vlieskreuzbandleger nicht beeinträchtigt wird.

NSC Nonwoven entwirft, baut und vertreibt komplette Vliesstoffproduktionslinien für

Vernadeln, Wasserstrahlverfestigen, Thermobonding, Durchluftbonding und chemisches Bonding. Das Unternehmen vertreibt weltweit Exelle und Access Kardätschen, Vlieskreuzbandleger, Vliesstrecken, Greiferwebmaschinen, Hochgeschwindigkeits-Monomatic-Wickler und Rollenschneider.

→ NSC Nonwoven 3.0 B17

Excellent performance from NSC

■ The latest TT Exelle card has been developed by NSC Nonwoven to consistently obtain machine and cross direction (MD/CD) evenness ratios under 3.1 at production speeds in excess of 250 m/min.

Following trials, the TT Exelle card system has also shown improved bonding index values at increased production speeds, combined with

a rise in CD strength up to 80%. The card design is said to work the fibres more gently than conventional cards, while low draft during the process preserves the web structure. Reduced fibre breakage also means there is less need for maintenance and higher productivity.

Also on show at stand 3.0 B17 is the Airflow

Control System (ACS) system, which is designed to boost production in crosslaid nonwoven lines. The ACS is intended to increase capacity when the condensed card web is used, boosting efficiency across the nonwoven production line, with no draft between the card and crosslapper's in-feed speed.

NSC Nonwoven designs, builds and supplies

turnkey nonwoven lines for needlepunching, spunlacing, thermobonding, air-through bonding and chemical bonding. The company is a global supplier of Exelle and Access cards, crosslappers, drafters, needlelooms, high speed Monomatic winders and slitters-rewinders.

→ NSC Nonwoven 3.0 B17

PHP POLYAMIDE & POLYESTER HIGH PERFORMANCE

Enka[®]Nylon Diolen[®] Enkalon[®] Diofort[®] Stanylenka[®]

High-tenacity PA, PET and PPS yarns and polymers specialized for a great variety of demanding technical applications

www.php-fibers.com europa@php-fibers.com usa@php-fibers.com asia@php-fibers.com

You can meet us at
techtextil
Hall 4.1/Booth D02